

Základní informace

Vyšší odborné studium je určeno pro absolventy středních škol.

Naše škola umožňuje získat vyšší odborné vzdělání kombinovanou formou studia.

Kombinovaná forma studia: výuka je organizovaná tzn. kombinací denní formy vzdělávání a dálkové formy vzdělávání, v celkové délce trvání 3 let.

Denní forma vzdělávání je realizována formou přednášek a cvičení, a dálková forma vzdělávání je realizována formou konzultací a samostatného studia studentů s využitím informačních technologií.

Při samostatném studiu je využívána i komunikace mezi vyučujícím a studentem formou e-mailové pošty, e-learningu, apod.

Plán vzdělávání: Během každého období je naplánováno 8 konzultací (přibližně jedna za 14 dní). Konzultace v jednotlivých předmětech probíhají v pátek od 14.00 hod. do 19.00 hod. a v sobotu od 7.00 do 13.30 hod.

Termíny zkoušek: stanoví jednotliví vyučující

Termíny konzultací: vždy jsou uvedeny na stránce školy

Dosažený stupeň vzdělávání: vyšší odborné

Způsob ukončení vzdělávání: absolutorium

Označení absolventa: Diplomovaný specialista, DiS.

1. Profil absolventa

Po ukončení Vyšší odborné školy ve Strakoniciích se absolvent stává pracovníkem s vyšší kvalifikací a je připravený pro výkon své pozice. Samostatně zvládá činnosti v oblasti provozně technických prací ve strojírenství, tj. v oblasti stanovení technologických postupů, zajišťování technologické přípravy výroby, zajišťování technické provozuschopnosti výrobních zařízení a kontroly výrobků strojírenské výroby, stejně tak je schopen v oblasti systémů řízení kvality provádět kontrolu výrobků či systémů, navrhnout řešení problémů s kvalitou výrobků či přicházet s návrhy na zlepšení s využitím všech známých nástrojů řízení kvality.

2. Charakteristika obsahu vzdělávacího programu

Vzdělávání obsahuje teoretickou a praktickou přípravu.

Teoretická příprava se uskutečňuje v denní části kombinovaného studia formou přednášek a cvičení. V dálkové části kombinovaného studia probíhají konzultace a samostudium prostřednictvím odborné literatury, studijních opor, e-learningových materiálů v souladu s akreditovaným vzdělávacím programem. Je založené na řešení zadaných prací – příprava a zpracování prezentací, referátů, zpracování edukačních projektů a seminárních prací podle požadavků jednotlivých modulů. Vyučovací a konzultační hodina trvá 45 minut.

Praktická příprava se uskutečňuje formou odborné praxe na pracovištích fyzických nebo právnických osob, které mají oprávnění k činnosti v souvislosti s daným oborem vzdělávání. Vyučovací hodina odborné praxe trvá 60 minut. Na studenta při praktické přípravě se vztahuje ustanovení zákoníku práce, která upravují pracovní dobu, bezpečnost a ochranu zdraví při práci, péči o zaměstnance a pracovní podmínky žen a mladistvých

3. Získané znalosti

- norem ISO řady 9000, 14 000, 18 000, 19 000
- specifických norem např. IATF 16949, CAF, ČOS, IWA 2, VDA, ...
- požadavků na Dokumentované informace
- schopnost aplikovat sedm základních a sedm nových nástrojů řízení kvality a mít přehled o nástrojích plánování kvality, monitorování a hodnocení kvality jako např. FMEA, QFD, DOE, TQM, Reengineering, TPM, 5S, Benchmarking, KAIZEN, KANBAN a JIT, ...
- statisticky vyhodnocovat procesy pomocí regulačních diagramů, způsobilosti a statistické přejímky zobrazovat strojní součásti,
- navrhovat konstrukční řešení problémů,
- pracovat s normami, důsledně dodržovat jednotky SI,
- přistupovat k problémům komplexně na základě znalosti mechaniky a matematiky,
- pochopit podstatu vlastnosti materiálu a jejich závislosti na struktuře složení,
- používat optimálně různé materiály s využitím jejich tepelného zpracování,
- uplatňovat v praxi různé druhy technologií, včetně jejich aspektů ekonomických, ekologických apod.,
- navrhovat a posuzovat činnosti a pracoviště z hlediska ergonomie,
- logisticky plánovat materiálové hospodářství podniku a strategii podniku,
- přistupovat k řešení problému systémově s použitím technické diagnostiky,
- uplatnit praktické dovednosti v oblasti kontroly a měření,
- vyhodnocovat měření a podávání zpráv,
- realizovat znalosti v oblasti CNC techniky,
- navrhovat stroje a nástroje, volit z hlediska funkčního, ekonomického (využitelnost, namáhavost, životnost, investice), atd.,
- optimalizovat daná řešení samostatně, komplexně a důsledně s návazností na další úkoly.

4. Možnosti uplatnění absolventa:

Absolventi se uplatní ve velkých i malých podnicích strojírenského typu, v službách nebo v podnicích se strojírenstvím kooperujících v útvarech a na místech, která se zabývají:

- péčí o stroje a zařízení,
- managementem kvality,
- projektováním výrob a zaváděním těchto projektů,
- konstrukcí součástí a strojů,
- nakupováním a prodejem strojů a nástrojů,
- konstrukcí a udržováním nástrojů,
- technickými kontrolami,
- diagnostikou,
- vedením opravářských provozů a nástrojáren,
- metodikou péče o ZP,
- opravami a renovacemi,
- výrobní technologií,
- využitím výpočetní techniky ve strojnictví,
- programováním NC strojů,
- investiční činností,
- metrologií,
- interním auditováním,

5. Organizace výuky

Organizace výuky odpovídá §25 zákona č. 561/2004 Sb. o předškolním, základním, středním a vyšším odborném vzdělávání a vyhlášky MŠMT č. 470/2006 Sb. o vyšším odborném vzdělávání.

Školní rok začíná 1. září a končí 31. srpna následujícího kalendářního roku. Školní rok se člení na dvě období. Zimní období trvá od 1. září do 31. ledna, letní období trvá od 1. února do 31. srpna.

Učební plán – kombinovaná forma vzdělávání

Název vyučovacího předmětu	1. ročník		2. ročník		3. ročník		celkem
	ZO	LO	ZO	LO	ZO	LO	
Povinně volitelné předměty							
Cizí jazyk (A)	16 Z	32 ZK	16 Z	32 ZK	32 ZK	32 ZK	160
Povinné předměty							
Ergonomie a racionalizace práce	16 ZK	---	---	---	---	---	16
Technické materiály	16 ZK	---	---	---	---	---	16
Strojírenská metrologie	16 KZ	16 KZ		---	---	---	32
Části strojů a výrobní pomůcky	16 Z	16 ZK	---	---	---	---	32
Výpočetní technika	16 Z	16 Z	---	---	---	---	32
Management	---	16 ZK	---	---	---	---	16
Ekonomické hodnocení výroby	---	16 ZK	---	---	---	---	16
Právo a organizace řízení podniku	---	---	16 Z	---	---	---	16
Statistické metody v průmyslové praxi	---	---	16 Z	16 KZ	---	---	32
Výrobní stroje a zařízení	---	---	16 ZK	16 ZK	---	---	32
CAD systémy	---	---	16 Z	16 KZ	---	---	32
Psychologie práce				16 Z			16
Marketing	---	---	---	---	16 ZK	---	16
Technologie (A)	---	---	16 ZK	16 ZK	16 ZK	16 ZK	64
Logistika	---	---	---	---	16 Z	---	16
Nástroje řízení kvality (A)	---	---	---	---	16 Z	16 ZK	32
Řízení kvality (A)	---	---	---	16 ZK	16 ZK	16 ZK	48
Profesionální auditování	---	---	---	---	16 ZK	---	16
Management kvality ve službách	---	---	---	---	---	16 Z	16
Programování CNC strojů	---	---	---	---	---	16 Z	16
Odborná praxe	---	---	---	85 Z	85 Z	---	170
Celkem	96	112	96	213	213	112	842
Volitelné předměty							
Počítačová grafika a 3D tisk				16 Z			16
CNC programování						16 Z	16
Celkem				16		16	32

Poznámky k učebnímu plánu:

1. Vzdělávání je rozděleno do třech ročníků s vnitřním členěním na zimní a letní období.
2. Zakončení (Z – zkouška, KZ – klasifikovaný zápočet, Z – zápočet).
3. Modul Psychologie práce a modul Logistika jsou součástí dálkové části kombinovaného studia a budou probíhat e-learningovou formou a samostudiem.
4. Povinně volitelný modul Cizí jazyk (student si musí zvolit buď Anglický jazyk nebo Německý jazyk) navazují na jazykové vzdělání studenta ze střední školy.
5. Moduly se dělí na cvičení podle podmínek a možností školy
6. Student je hodnocen vždy za příslušné období. Způsoby ukončování modulů jsou uvedeny u jednotlivých modulů. Do vyššího ročníku postoupí student, který úspěšně splnil všechny požadavky pro zápočty, klasifikované zápočty a zkoušky stanovené pro daný ročník. V případě, že nelze studenta hodnotit ze závažných důvodů, určí ředitel školy termín, do kterého má být hodnocení studenta ukončeno. Hodnocení musí být ukončeno nejpozději do konce následujícího období.
7. Prioritou výuky je samostatné řešení praktických příkladů, prezentací, seminárních prací a referátů, důraz je kladen na schopnost ústní a písemné komunikace.
8. Student vykoná v průběhu letního období druhého a zimního období třetího ročníku odbornou praxi v rozsahu 85 hodin za období ukončenou zápočtem.
9. Téma absolventské práce zadává a schvaluje ve 3. ročníku ředitel školy k 30. září kalendářního roku. Témata jsou nabízena ve spolupráci s firmami, ve kterých studenti vykonávají praxi, případně je zadávají vyučující jednotlivých modulů.
10. Absolutorium se skládá ze zkoušky z cizího jazyka, z obhajoby absolventské práce a ze zkoušky z odborných modulů. Zkouška z odborných modulů se skládá z modulu Technologie, z modulu Řízení kvality a modulu Nástroje řízení kvality.
11. Nejnižší počet studentů ve studijní skupině při zahájení vzdělávání v prvním ročníku je 10 studentů, nejvyšší počet studentů je 30 studentů.
12. Volitelné moduly se budou otevírat, pokud se přihlásí minimálně 4 studenti.